



Checkliste

Was muss Ihre CE-Software können?

Bedarfsanalyse für Ihre
CE-Software nach Maschinenrichtlinie

Was muss Ihre CE-Software können?

Wenn Sie für Ihren Geschmack zuviel Aufwand in die CE-Kennzeichnung stecken und sich dennoch nicht sicher sind, ob Sie alles richtig gemacht haben, fragen Sie sich zurecht, ob Ihre CE-Projekte mit einer Software nicht besser laufen würden.

Mit einer Software, die Sie bei der Konformitätsbewertung wirkungsvoll unterstützt, können Sie sich das Leben bei der CE-Kennzeichnung beträchtlich erleichtern. Aber mit welcher?

Wie sicher sind Word[®] und Excel[®]?

Im ersten Schritt wünschen sich viele CE-Verantwortliche ein möglichst einfaches System. Sie versuchen es oft mit Word[®] oder Excel[®]. Auf den ersten Blick spricht nichts dagegen, einfach anzufangen. Ob dieser Weg auf Dauer wirklich der richtige ist, zeigt sich oft erst später. Es hängt davon ab, welche Ansprüche Sie an ein Softwaresystem haben.

Mit der folgenden Checkliste finden Sie schnell heraus, welche CE-Software Ihre Anforderungen am besten erfüllt. Sie erfahren, welches System grundsätzlich ausscheidet, weil es eine für Ihr Unternehmen besonders wichtige Zielsetzung nicht erfüllt.

Bedenken Sie auch, dass Sie mit den gesetzlich geforderten Dokumentationen, insbesondere der Risikobeurteilung, viel Fach- und Erfahrungswissen aufbauen. Daher sollten Sie jetzt schon daran denken, wie Sie

- die geleistete Arbeit auch in Zukunft als wertvolle Wissensquelle nutzen, damit
- Engineeringkosten und Personalbedarf senken und gleichzeitig
- Ihr sicherheitstechnisches Qualitätsmanagement verbessern.

So ermitteln Sie Ihren Bedarf

1. Bewerten

Gehen Sie die Checkliste durch und vergeben Sie für jedes Kriterium eine Bewertung, wie wichtig es für Sie ist:

- **0:** Dieses Kriterium ist für Sie nicht wichtig.
- **1:** Dieses Kriterium wäre für Sie interessant, aber es ist nicht unbedingt erforderlich.
- **2:** Auf dieses Kriterium können Sie auf keinen Fall verzichten. Wenn dieses Merkmal fehlt, ist das für Sie ein KO-Kriterium für ein CE-Softwaresystem.

2. Analysieren

Konzentrieren Sie sich anschließend auf alle Merkmale, für die Sie die Bewertung „2 (unbedingt)“ angegeben haben und prüfen Sie kritisch, ob Ihr aktuelles System oder ein zur Auswahl stehendes System diese Anforderungen erfüllt.

3. Entscheiden

Entscheiden Sie sich möglichst rasch für die passende Lösung. Je früher Sie die für Ihr Unternehmen optimale Software einsetzen, desto mehr Nutzen können Sie aus den vorhandenen Dokumentationen ziehen.

Checkliste: Anforderungen an Ihre optimale CE-Software nach Maschinenrichtlinie

Nr.	Anforderungen	Benötigt			Bemerkung
		0	1	2	
Sichere Erledigung der CE-Aufgaben					
1	Systematische Führung durch die CE-Kennzeichnung				
2	Bewährte Methode für die einfache Risikobeurteilung				
3	Intuitive Bedienung, geringe Einarbeitungszeit				
4	Struktur von Anlagenprojekten abbildbar				
5	Schneller Überblick über Status der CE-Kennzeichnung, Prüfung auf Vollständigkeit				
Konformität mit den aktuell geltenden Vorschriften					
6	Konformität mit aktuellen Rechtsvorschriften (Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, EN ISO 12100)				
7	Automatische Aktualisierung der Verzeichnisse harmonisierter Normen				
8	Nutzung firmenspezifischer Vorlagen, Einbindung von C-Normen				
9	Zentraler Zugriff auf Volltexte harmonisierter europäischer Normen für alle Anwender				
10	Automatische Prüfung von Projekten bei Normänderungen vor Unterzeichnen der Konformitätserklärung oder beim Kopieren				
Softwarefunktionen					
11	Filterfunktionen, verschiedene Ansichten auf Risikobeurteilung				
12	Datenbank zur strukturierten Verwaltung, Mehrfachverwertung von Daten				
13	Zugriffsrechte auf relevante CE-Daten für Projektbeteiligte, standortübergreifend				
14	Späterer Umstieg auf professionelle Software, ohne Verlust erarbeiteter Daten				
15	Softwaretechnische Pflege, Anpassung an neue Betriebssysteme, Softwaretechnologien				
16	Mehrsprachige Bedienoberfläche (Deutsch, Englisch, Französisch)				

Erfolgreiche CE-Kennzeichnung in der Zukunft

Sie haben nun mit dieser Checkliste Ihre wichtigsten Anforderungen an eine CE-Software systematisch ermittelt. Möchten Sie zu den Entscheidungskriterien der Checkliste gerne mehr wissen? Oder haben Sie zusätzliche Ansprüche an eine CE-Software, die Ihnen besonders wichtig sind? Gerne klären wir mit Ihnen zusammen, in welcher Weise Safexpert, die bewährte Praxissoftware zur CE-Kennzeichnung, Ihren individuellen Wünschen an ein Softwaresystem gerecht wird.

Vorteile der passenden Softwarelösung

Denn ganz sicher wird es immer wichtiger, auch bei der CE-Kennzeichnung eine professionelle fachspezifische Software einzusetzen. Fachkräftemangel, zunehmender internationaler Wettbewerbsdruck und immer kürzere Innovationszyklen werden dazu führen, dass Sie alle technischen Möglichkeiten ausschöpfen müssen. Denn nur so werden Sie auf Dauer in Ihren CE-Prozessen maximale Effizienz erzielen. Doppeltätigkeiten in der Konstruktion sind mit allen Mitteln zu vermeiden. Mitarbeiter mit Aufgaben zu blockieren, die von Computern automatisiert erledigt werden können, wird sich in Zukunft kein Unternehmen mehr leisten können.

Lassen Sie sich von uns beraten!

Kontaktieren Sie uns, damit wir mit Ihnen zusammen, Ihren Bedarf noch genauer ermitteln können! Senden oder faxen Sie uns die ausgefüllte Checkliste „Anforderungen an Ihre optimale CE-Software nach Maschinenrichtlinie“ zu!

Gerne beraten wir Sie, welche Unterstützung Ihnen Safexpert passend zu Ihren besonderen Anforderungen leistet.



IBF-Automatisierungs- und Sicherheitstechnik GmbH
A-6682 Vils, Bahnhofstraße 8

Tel.: +43 (0) 56 77 - 53 53 – 30

Fax: +43 / (0) 56 77 / 53 53 - 50

E-Mail: [vertrieb \(at\) ibf.at](mailto:vertrieb(at)ibf.at)

Oder überzeugen Sie sich direkt von den Vorteilen, die Safexpert Ihnen bietet! Mit der Demoversion testen Sie unverbindlich die Funktionalitäten von Safexpert:

Demoversion: www.ibf.at/download

Lernen Sie dabei auch die vielen Vorteile der neuen Version 8.1 von Safexpert kennen!

Über IBF - Ziele und Visionen

IBF unterstützt Konstrukteure und CE-Verantwortliche seit 1994 bei der CE-Kennzeichnung. Wir orientieren uns nicht nur an den aktuellen Bedürfnissen unserer Kunden. Unser Fokus liegt immer auch darauf, die Effizienz und Qualität Ihrer Prozesse zu steigern und Fehlerquellen zu eliminieren. Hierfür entwickeln wir visionäre Ideen, die Ihre Engineeringprozesse nachhaltig beeinflussen und verändern werden.

Stellen Sie schon heute zusammen mit IBF die Weichen für mehr Erfolg und Effizienz in der Zukunft!